



精城特瓷

值得信赖的设备防磨专家



精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料 标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通 氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶 氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠 氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损 粉体设备
K95	精细白色 氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损 粉体设备
K95B、 K95C	精细红色 氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1000	300	1300	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损 粉体设备
K99	超耐磨 氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料 输送设备
ZTA	增韧 氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料 输送设备

ZR	氧化铝陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5
----	-------	------	-----	-------	-----	------	--------	------

冲击、高磨损
大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度
----	------	-------	------

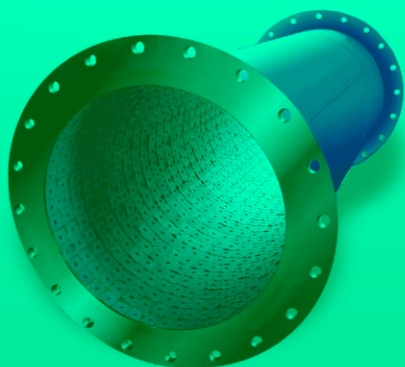
外观	外观	固化/固化耐酸碱性	耐温	350℃高温剪切强度（金属-树脂陶瓷片）
		pH	℃	拉伸剪切强度 Mpa

K 螺柱焊型耐磨陶瓷管道

将增韧处理的耐磨陶瓷通过先进的螺柱焊工艺焊接在钢管上壁，形成坚固的耐磨层。本产品是专为工作温度高的设备防腐开发的。

产品特点

- **超耐磨**：采用优质陶瓷，硬底达到HRA85以上，至少延长设备使用寿命10倍；
- **超抗冲击（非常关键）**：采用了获得国家科技进步三等奖的配方，精细研磨加工粉体。独特的晶体生长结构，使陶瓷具有优异的力学性能；
- **耐高温**：可以长期在0℃-500℃运行，一般输料系统均可满足；
- **防脱落（非常关键）**：每块陶瓷都有高强度高耐磨螺栓穿过陶瓷焊接在底部钢板，配合强力粘胶粘接，**永不脱落**，确保不脱落；
- **专业焊接**：采用专业的螺柱焊接工艺。



整体耐磨陶瓷管道

适用范围

石灰石输送、矿粉输送、细末渣、尾矿输送

整体陶瓷管道具有耐磨、耐腐蚀、耐高温、密封性好，耐磨损、耐腐蚀、耐高温。此产品可根据客户需要定制生产。

10倍

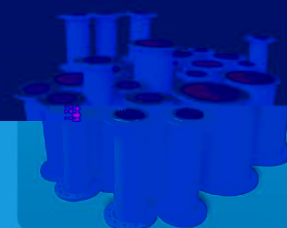
耐腐蚀：内衬无缝陶瓷管以及无机粘合

寿命长：使用寿命是普通管道的10倍

容易安装：比普通管道轻，容易搬运，更不易受损

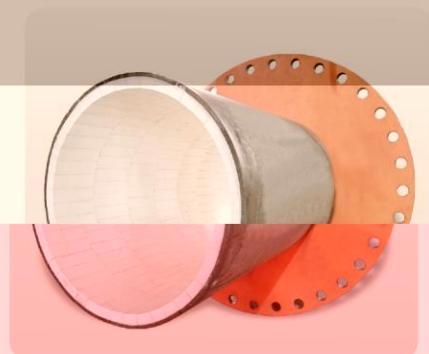
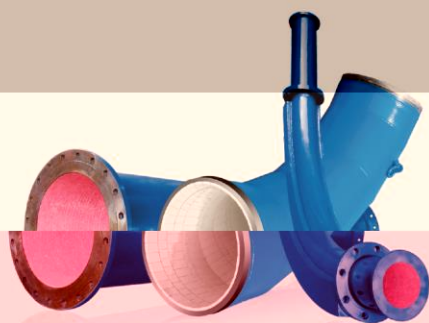
减少维护：超强的耐磨性减少维修次数

承接贴片耐磨陶瓷管道



适用范围

尾气处理 石灰石输送
煤粉输送 矿粉输送
飞灰处理 粮食输送
矿渣输送 炉渣输送
水泥输送 河砂输送



产品构造

采用耐高温强力粘
胶将陶瓷片粘贴拱接在
管道内层，经固化后形
成牢固防腐层。可根据
客户需要定制生产。

